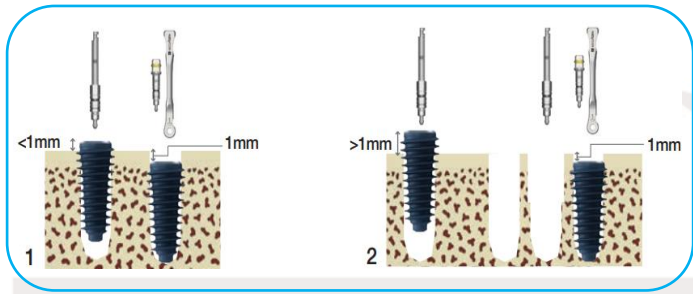


## 1mm-regeln vid 45Ncm



<1mm = fortsätt med Torque wrench  
>1mm = Borra halvvägs med nästa borrar

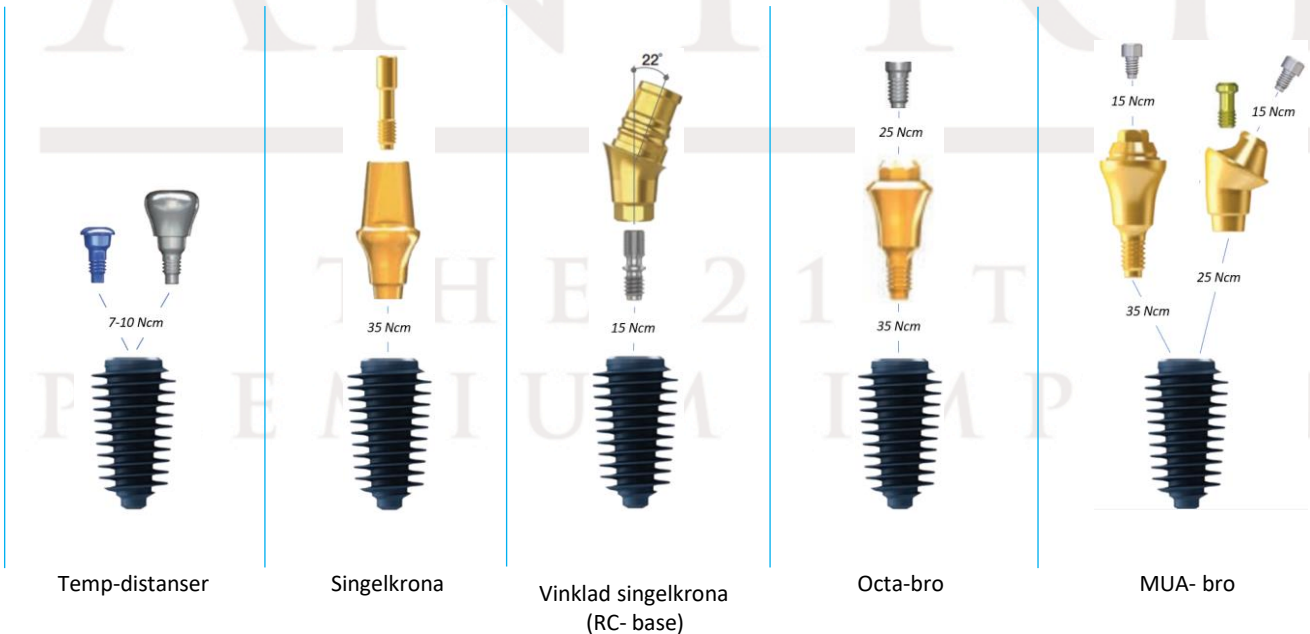
## Borrguide core 3.3

Typ av ben	D1	D2	D3	D4
∅ 3,5	3,3 - 3,8	3,3 + ½ 3,8		
4,0	3,8 + ½ 4,3	3,8	3,3 + ½ 3,8	(3,3)
4,5	4,3 + ½ 4,8	4,3	3,8	3,3 - 3,8
5,0	4,8 + ½ 5,4	4,8	4,3	3,3 - 3,8

## Borrguide core 3.8

Typ av ben	D1	D2	D3	D4
4,5	4,3 + ½ 4,8	4,3	3,8 + ½ 4,3	3,8 - (4,3)
5,0	4,8 + ½ 5,4	4,8	4,3	3,8 - (4,3)
5,5	5,4 + ½ 5,9	5,4	5,4 (4,8)	3,8 - (4,3)

## Översikt vridmoment



Mjukare ben →

Core Diameter	Fixture Diameter									
	∅3.5	∅4.0	∅4.5	∅5.0	∅5.5	∅6.0	∅6.5	∅7.0	∅7.5	∅8.0
∅2.8										
Thread Depth	0.3									
∅3.3										
Thread Depth		0.35	0.6	0.85	1.1					
∅3.8										
Thread Depth			0.35	0.6	0.85					
∅4.0										
Thread Depth				0.45	0.7	0.85				
∅4.3										
Thread Depth					0.35	0.6	0.85			
∅4.8										
Thread Depth						0.35	0.6	0.85	1.1	1.55

↑ Högre påfrestning